



## QUYOSH QURITGICHNING OPTIMAL HARORATI, NAMLIGI VA BOSHQA PARAMETRLARNI TADQIQ QILISH

**To‘xliyev M.M. Ovlayev J.O**  
*Qarshi muhandislik–iqtisodiyot instituti*

### ANNOTATSIYA

Tadqiqot natijalariga ko‘ra quyosh meva quritgichining takomillashtirish natijasida boshqa quyosh quritgichlarga qaraganda meva va o‘simliklarni sifatli va quritish vaqtini kamligi, kollektor qismida issiqlik energiyasini uzoq vaqtida saqlab turishi bilan farq qiladi. Mavjud barcha turdagи quyosh (konvektorli radiatsion) meva quritgichlarning akkumulyatsiya qismi yaxshi izolyatsiya qilinmaganligi sababli faqat quyoshli vaqtida ishlaydi va yetarli darajada issiqlikni akkumulyatsiya qila olmaydi natijada meva va o‘simliklarni quritish vaqtini oshadi bu mevani sifatli qurishiga ta’sir ko‘rsatadi.

**Kalit so‘zlar:** kollektor, radiatsiya, issiqlik, quritish, quyosh,

### KIRISH

Quyosh quritgichlarining afzalligi shundaki, qishloq xo‘jaligi mahsulotlarini quritishda muqobil energiyadan foydalanib qisqa vaqt davomida sifatli quritilgan mahsulotlarni olish mumkin. Meva, o‘simlik va sabzavotlarni quritishda qayta tiklanuvchi energiya manbalari quyosh energiyasi yordamida ishlovchi quritgichlar yordamida amalga oshirilsa, ma’lum bir miqdordagi organik yoqilg‘i resurslari tejaladi hamda atrof–muhitni chiqindi gazlar bilan ifloslanish darajasi kamayadi.

Bu borada, mamlakatimizda quyosh quritgich qurilmalari asosida energiya resurslarini tejash va aholini sifatli quritilgan mahsulotlar bilan ta’minalash muhim yo‘nalishlar etib belgilangan. 1 kg quritilgan tayyor mahsulot olish uchun mahsulot turiga qarab 4...10 kg namlikni chiqarib yuborish kerak, bunda energiyaning solishtirma sarfi  $2,6\dots7,3 \frac{kW}{h}$  ni tashkil etadi [1,2]. Shu sababli, quyosh quritgichlarini takomillashtirish va ularning asosiy issiqlik–texnik parametrlarini optimallashtirish, energiya samaradorligini oshirishga alohida e’tibor qaratilmoqda.

### ADABIYOTLAR TAHLILI VA METODOLOGIYA

Quyosh meva quritgichlarni samaradorligini oshirish va ularni takomillashtirish borasida olimlar tomonidan ko‘plab ilmiy tadqiqotlar olib borilgan va bir nechta quritish qurilmalari yaratilgan.



2020-yilda J.S.Vishnu (Hindiston), konveksiya rejimda ishlaydigan katta hajmdagi quyosh quritgichini ishga tushirdi va bir vaqtda ichki haroratni  $66^{\circ}\text{C}$  ga yetkazib, bir tonna bo‘lgan mevadan 300 kg quritilgan mahsulot olgan.

2007-yilda R.J. Fuller (Avstraliya) “Issiq quti” quyosh meva quritgichini yasadi va ishga tushirdi. Bu meva quritgich juda kam mehnat talab qiladi yoz oylariga 10 kg o‘rikni besh kunda quritib 3 kg tayyor mahsulot olgan.

1996-yilda Xayriddinov B.E., Nuriddinov B (O‘zbekiston), parnik tipidagi hajmiy havo isitish kollektorli quyosh quritgich qurilmasini ishga tushirgan arava-stellajlarda quritish uchun mahsulotlar yuklanadi va ko‘chiriladi. Arava 4 ta qavatl-stellajlarga ega, uning yuklanish maydoni  $16\text{ m}^2$  Quritish kameraning uzunligi 12–18 metrga va kameradagi ichki haroratni  $60\text{--}62^{\circ}\text{C}$  ga yetkazgan.

1998-yilda Qahhorov S.Q., Jo‘rayev H.O. (O‘zbekiston) Ventilyatorli havo isitgichli kamerali quyosh quritgichi quyosh kollektorining yassi yuzasi  $120\text{ m}^2$  bo‘lgan quyosh quritgichi uchun quvvati 3,5 kW bo‘lgan bir dona ventilyator yetarli bo‘ladi. Quritgichning bir kunlik ishchanlik qobiliyati agar quyosh nurlanishining oqim zichligi yetarli bo‘lsa 400 kg quritilgan mahsulot olinishi mumkin bo‘lgan.

2019-yilda (O‘zbekiston) O. Raxmatov uzumni rotorli blanshirlab quritish qurilmasini ishga tushirdi quritkichda issiqlikning tejalishi 27–28% ni tashkil etdi, shu jumladan quyosh radiatsiyasidan foydalanishdan 14–15% va chiqarib yuborilayotgan issiqlikni regeneratsiya qilish hisobiga 14% gacha bo‘ladi.

Mavjud barcha turdagи quyosh (konvektorli radiatsion) meva quritgichlarning akkumulyatsiya qismi yaxshi izolyatsiya qilinmaganligi sababli faqat quyoshli vaqtida ishlaydi va yetarli darajada issiqlikni akkumulyatsiya qila olmaydi natijada meva va o‘simpliklarni quritish vaqtি oshadi bu mevani sifatli qurishiga ta’sir ko‘rsatadi.

Tavsiya etilayotgan, uzlusiz rejimda ishlaydigan kollektor qismi va quritish shkafi takomillashtirilgan past potensiali ko‘p funksiyali quyosh meva quritish qurilma hech qanday an’anaviy elektr energiyasi yoki yoqilg‘i energiyasini talab qilmaydi. Quyosh quritish qurilmasi asosan ikki qismdan iborat bo‘lib:

- quritish shkafi.
- quyosh kollektori (Issiqlikni akkumulyatsiyalash uchun).

Quyosh quritkichini issiqlikni akkumulyatsiyalovchi kollektor qismi shaffof pylonka qatlam, havo aylanishini ta’minlovchi tirqishlar, quritiladigan mahsulot uchun temir shkafdan iborat bo‘ladi. Quyosh kollektorining ish tamoyili quyosh nurlari shaffof qatlamdan o‘tadi va ichki havo hamda issiqlikni akkumulyatsiya qilish elementlari tomonidan yutiladi. Qurigich harorati shu energiya hisobiga



shakllanadi. Qurilmaning pastki tirkishlaridan kirgan temperaturasi past bo‘lgan havo oqimi quritkich ichiga kirib temperaturasi oshadi shu bilan birgalikda quritish uchun qo‘yilgan mahsulotning namligini ham bug‘latib yuqoridagi tirkishdan konveksiya usulda olib chiqadi. Yoz oylarining issiq kunlarida quritish shkafining ichidagi harorat  $70\text{--}74^{\circ}\text{C}$  ga yetadi, kollektor ichidagi harorat  $80\text{--}85^{\circ}\text{C}$  ga yetadi, qizitilayotgan 100 litr suvning harorati yozning issiq kunlari quyosh radiatsiyasi  $966 \frac{W}{m^2}$  bo‘lganda ertalabki soat 6:00 dan soat 14:30 gacha  $67^{\circ}\text{C}$  bo‘ladi. Shkaf ichidagi stelajlarning pastidagi harorat  $74\text{--}75^{\circ}\text{C}$ , yuqorisidagi harorat  $73\text{--}74^{\circ}\text{C}$  bo‘ladi. Mevalarni quritish kinetikasiga muvofiq quritish shkafi ichidagi eng optimal temperatura  $60\text{--}65^{\circ}\text{C}$  bo‘lishi kerak. Shuni inobatga olib quritish qurilmaning haroratini muvozanatlash uchun pastki va yuqori qismlarida havo kirish va chiqish tirkishlar qo‘yilgan bo‘lib ularni ham diametrini o‘zgartirish mumkin. Ko‘p funksiyali quyosh quritish qurilmasini harorat rejimini va quritish quvvatini taqiq qilish maqsadida

## NATIJALAR

Qarshi muhandislik–iqtisodiyot insitituti, “Muqobil energiya manbalari” ilmiy tadqiqotlar poligonida quyosh quritish qurilmasi qurilgan. Qurilmaning yuza sirti quyosh radiatsiyasini tushishiga perpendikulyar qilib qurilgan. Quritish shkafi  $1\text{mm}$  qalinlikdagi temirdan yasalgan bo‘lib ichiga 6 tadan 8 tagacha meva va o‘simliklarni quritishga mo‘ljallangan stelajlar o‘rnatilgan va qora rangga bo‘yalgan. Quritish shkafining tepe qismida namlikni chiqarish uchun balandligi  $2\text{ m}$  va  $30\text{cm}^2$  tirkich muri qo‘yilgan. Quritish shkafining ichki hajmi  $1\text{m}^3$  bo‘lib meva turiga qarab bir vaqtda  $70\text{--}80\text{ kg}$  quritiladigan mahsulot yuklanadi. Shaffof kollektoring yuzasi  $12\text{ m}^2$  ega teng. Akkumulyatsiyalash uchun ishlatiladigan kollektor ichidagi toshlar soni 400 ta umumiyligi masasi 1 tonnaga yaqin. Shu bilan birga kollektor ichiga yilim idishlarga 80 litr suv issiqlikni akkumulyatsiyalash uchun va 100 litrli temir suv idish joylashtirilgan bu 100 litr suv issiqlikni akkumulyatsiyalash uchun hamda qizigan suvdan oshxonada idishlarni tozalash uchun taxoratxonada, hojatxonada, foydalanish mumkin. Ilmiy tadqiqot vaqtida, kun davomida quyosh radiatsiyasi, tashqi va ichki namlik, quritish shkaf ichidagi, kollektor va tashqi temperatura, qurish davomidagi meva massasi, vaqt, akkumulyatsiyalovchi jism va moddalarning temperaturalari va boshqa parametrlari o‘lchab borildi.

## MUHOKAMA

Quyosh meva quritgichlarda quyosh energiyasini akkumulyatsiyalash uchun solishtirma issiqlik sig‘imi yuqori bo‘lgan noyob bo‘limgan jism va moddalardan



foydalish muhim hisoblanadi. Shu sababdan olib borilgan tadqiqot ishlarida quyosh quritgichning optimal temperatura, quyosh radiatsiyasi, namlik va akkumulyatsiyalovchi tosh qatlamlarining temperaturasi o‘lchandi va kerakli grafiklari chizildi.

Quyosh kollektori va quritish shlafida yo‘qotiladigan jami issiqlik miqdori quyidagicha hisoblash mumkin:

$$\Sigma Q_{yuq} = Q_{plyon} + Q_{chang} + Q_{tag} + Q_{tir} \quad (1)$$

$Q_{plyon}$ - kollektor sirtidagi yuza plyonka orqali yo‘qoladigan issiqlik miqdori;

$Q_{shkaf}$ - quritish shkafi sirtida yo‘qotiladigan issiqlik miqdori;

$Q_{tag}$  - kollektoring tagiga (yer qismiga) yutiladigan (yo‘qoladigan) issiqlik miqdori;

$Q_{tir}$  - kollektoring tirkishlar orqali yo‘qotiladigan issiqlik miqdori.

Tavsiya etilayotgan quyosh kollektorining tag qismi izolyatsiya qilingani uchun  $Q_{tag}$  – kollektoring tagiga yo‘qoladigan issiqlik miqdori nolga yaqin bo‘ladi, deyarli issiqlik kollektoring tagqismiga yutilmaydi u holda (1) formula quyidagi ko‘rinishda bo‘ladi:

$$\Sigma Q_{yuq} = Q_{plyon} + Q_{shkaf} + Q_{tir} \quad (2)$$

Agar kollektoring shaffof sirtini (materiyal latta) yopsak akkumulyatsiya qilingan issiqlik miqdori bor oz muddatda saqlanib qoladi va quritish shkafini issiqlik bilan ta’minlaydi  $Q_{plyon} \approx 0$  bo‘lsa (2) formula quyidagicha bo‘ladi:

$$\Sigma Q_{yuq} = Q_{shkaf} + Q_{tir} \quad (3)$$

Quyosh kollektorlarini samaradorligini oshishini (3) formuladan bilishimiz mumkin. Natijada tenglama quyidagi o‘lchamsiz ko‘rinishdagi tenglamaga keladi.

$$\begin{aligned} \frac{d\vec{\rho}}{d\vec{\tau}} &= -\frac{d\vec{M}}{d\vec{\tau}} + \vec{G}_+ - \vec{G}_- \\ \rho \frac{d\vec{C}}{d\vec{\tau}} &= \frac{d\vec{M}}{d\vec{\tau}}(1-C) - G_+(C - C_a) \\ G_- &= \frac{C_{+a}G + T_a + \vec{J} + \alpha(T_a - T)}{\vec{C}_p T} \bar{T} \vec{\rho} \vec{C}_p = \vec{C}_p \vec{\rho} = \bar{T}_a \\ \frac{dM}{d\tau} &= D(\rho_s - C\vec{\rho}) \quad \vec{M} = \frac{M}{\rho_0 V} : \quad \vec{G}_+ = \frac{G_+\tau}{\rho_0 V} \end{aligned}$$



$$J_{hyp} = \frac{J_{hyp} \tau \mu_b S}{\rho_0 R V T_0}; \quad \alpha = \frac{\alpha \tau \mu_b F}{\rho_0 V R}; \quad D = \frac{D S \tau R T_0}{V \ell r}$$

$$\vec{G}_- = G_- \frac{\tau}{\rho_0 V}; \quad \vec{G}_{Pa} = \frac{K}{K-1} (1 - C_a + C_a \frac{\mu_x}{\mu_\delta})$$

$$\vec{C}_P = \frac{K}{K-1} \left( 1 - C + C_a \frac{\mu_b}{\mu_\Pi} \right)$$

Sonli natijalar kattaliklarning quyidagi qiymatlarida olinadi.

$$V = 10 \text{ м}^3; \quad C_a = 0,008 \quad S = 12 \text{ м}^2 \quad F = 12 \text{ м}^2$$

$$S = 3,2 \text{ м}^2 \quad r = 2,3 \cdot 10^5 \frac{\text{Ж}}{\text{кв}} \quad L = 4 \cdot 10^{-5} \text{ м}; \quad \alpha = 7 \frac{BT}{\text{м}^2 \kappa}$$

$$\text{Bu yerda: } J_0 = 52 \frac{BT}{\text{м}^2} \quad J_1 = 760 \frac{BT}{\text{м}^2} \quad J_2 = 230 \frac{BT}{\text{м}^2} \quad T_0 = 293 \frac{BT}{\text{м}^2} \quad T_1 = 306 K \quad T_2 = 300$$

Yuqorida keltirilgan formulalarda vaqt soatlarda o‘lchanadi vaqtning hisob boshi ertalab soat 6<sup>00</sup> da deb qabul qilinadi.

Keltirilgan tenglamalar sistemasida quritgichga kiradigan havo sarfi nomalum  $G_+$  – havo sarfi ko‘p faktorlarga bog‘liq bo‘lgani uchun uni hisoblash yo‘li bilan topish ancha qiyin.

Qarshi muhandislik–iqtisodiyot institutidagi eksperimental quyosh quritish tadqiqot ishlari 2022–yilining 29 iyul kuni ertalabki soat 6:00 dan boshlandi. Quritiladigan 30 kg qovun mahsuloti shkaf ichidagi stelajlarga qalinligi 2–2,5 cm qilib kesib qo‘yildi. Shu kuni quyoshning o‘rtacha radiatsiyasi  $966 \frac{W}{m^2}$  ekanligi aniqlandi. Tashqi harorat maksimal qiymati  $42^\circ C$  bo‘ldi buni 1–rasmdan bilish mumkin. Kollektor ichidagi tosh qatlamini 4–qavati (ustki qismi)  $78^\circ C$  bo‘ldi, quritish shkafi ichidagi haroratni  $63–65^\circ C$  dan oshmasligini ta’mindladik. Tashqi harorat yoz kunlarida maksimal darajada ko‘tarilganda shkaf ichidagi haroratni barqarorlashtirish uchun, shaffof kollektor ustiga qalinligi 0,5–0,6 mm bo‘lgan latta (materiyal) yopiladi bu tashqi issiqlikdan saqlab kollektor ichidagi issiqlik energiyasini kollektoring shaffof sirtidan chiqishini oldini oladi.

## XULOSA

So‘nggi yillarda rivojlangan hamda rivojlanayotgan mamlakatlar yashil iqtisodiyotni rivojlantirish maqsadida energiya ta’minoti tizimlarida qayta tiklanadigan energiya manbalarini ulushini oshirish hamda elektr energiyasi ishlab chiqarishda ekologik toza usullardan foydalanishga katta etibor qaratmoqda. Shu qatorda dunyodagi ko‘plab mamlakatlar o‘zlarining milliy energiya tizimlariga qayta tiklanadigan energiya manbalarini joriy qilmoqda.



## FOYDALANILGAN ADABIYOTLAR: Kitoblar

- 1.Xayriddinov B, Nuriddinov B, Xolliyev B. Quyosh meva quritgich issiqxonalari.–T., Mehnat nashriyoti, 1992.
- 2.Uzoqov G‘.N., Xo‘jaqulov S.M., Uzoqova Y.G‘. Muqobil energiya manbalaridan foydalanish asoslari.–Toshkent, Fan va texnologiya, 2017.
- 3.Fayzullayev A.R., Komilov O.S., Xayitov D.E. Issledovaniye kinetiki sushki selxozproduktov v kombinirovannoy geliokonvektinoy sushilke.–//Razvitiye nauki i texnologiy.–str.11–16.–№4.–2016.

## Jurnallar

- 4.Tursunov K.SH., Tuxliyev M.M. Ionizirovanniy vozdux–eliksir dolgoletiye.– Rossiya, g.Chita, j: «Molodoy uchyonyi».–s.1835–1838.–№11.–2016
- 5.To‘xliyev M.M., Ovlayev J.O. Takomillashtirilgan quyosh quritish qurilmasining harorat rejimini tadqiqot qilish.–//Innovatsion texnologiyalar. Ilmiy–texnik jurnal.–Qarshi, 2022.–1(45)–son.–4

## Vebssayt

<https://muhaz.org/1--mavzu-meva-sabzavotlarni-quritish-texnologiyasi-faniga-kiri.html?page=22>

<https://uz.kansasteamnutrition.org/drying-fruits-vegetables-5515>